

LNP™ VERTON™ MV00ES compound

70% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON MV00ES is primarily a concentrate used for blending purposes. This is a 70% long glass fiber Polypropylene compound. Added features of this grade are: Heat Stabilized

Also known as: LNP* VERTON* Compound MFX-700-14 HS

Product reorder name: MV00ES

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 70% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Используется	Смешивание		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	20200	MPa	ASTM D638
--	20500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	100	MPa	ASTM D638
Break	107	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.0	%	ASTM D638
Break	0.80	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	16200	MPa	ASTM D790
-- ⁵	16900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	171	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span ⁶	153	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁷			ISO 180/1A
-40°C	120	kJ/m ²	
23°C	29	kJ/m ²	
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.90	J	ASTM D3763
--	3.24	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	154	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	249 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 249	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

