

RESINOL® EPF 400

Стекловолокно

Phenolic

RASCHIG GmbH

Описание материалов:

Glass-fibre reinforced phenolic moulding compound

Excellent heat resistance, low mould shrinkage and post-shrinkage, good chemical resistance and very good mechanical properties

Primary application(s): Commutators

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Identification according to ISO 800: PF2C3

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Высокая термостойкость
	Низкая усадка
Используется	Электрические детали
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)
	EC 2006/122/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85 to 1.95	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60 to 0.80	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка-Поток ¹	0.30 to 0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.20	%	ISO 62
Post Shrinkage ²	< 0.050	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	230	°C	
20,000 h	150	°C	
Давление прессования прессформы	> 20.0	MPa	
Compression Molding Temperature	165 to 180	°C	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
Compression Molded	7000 to 9000	MPa	
Injection Molded	7000 to 9000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2
Compression Molded	70.0 to 90.0	MPa	
Injection Molded	100 to 120	MPa	
Флекторный модуль			ISO 178
Compression Molded	16000 to 18000	MPa	
Injection Molded	18000 to 22000	MPa	
Флекторный стресс			ISO 178
Compression Molded	120 to 140	MPa	
Injection Molded	200 to 220	MPa	
Сжимающее напряжение	250 to 300	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
Compression Molded	2.0 to 3.0	kJ/m ²	
Injection Molded	3.0 to 5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
Compression Molded	6.0 to 8.0	kJ/m ²	
Injection Molded	10 to 12	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	> 200	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	160 to 180	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 150°C)	1.5E-5 to 2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.40 to 0.60	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+12 to 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20 to 30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	8.00		
100 Hz	6.00		

	6.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.10 to 0.20		
1 MHz	0.020 to 0.030		
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	> 175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Tested by RASCHIG)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	60.0 to 80.0	°C	
Передняя температура	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C	
Температура формы	160 to 180	°C	
Back Pressure	0.500 to 1.50	MPa	
Screw Speed	70 to 100	rpm	
NOTE			
1.	Compression Molded		
2.	168 h / 110°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

