

LEXAN™ EM3110R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Automotive interiors. Optimizes flow/processability for cost effective thinner wall design uses. Internal mold release.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший поток		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	210	J/m	
-20°C	590	J/m	
23°C	640	J/m	
23°C, 6.40 mm	210	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	56.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	124	°C	
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	10	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	254 to 277	°C
Средняя температура	266 to 288	°C
Передняя температура	277 to 299	°C
Температура сопла	271 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 299	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat