

Zenite® 6130L

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Zenite® 6130L is a lubricated 30% glass reinforced LCP resin. It is well suited for use in automotive, electrical/electronic, telecommunications, and aerospace industries.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831262	E344082-100831263	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Аэрокосмическое применение		
	Применение в автомобильной области		
	Коммуникационное оборудование		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	265	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	3.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	36	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
1 MHz	4.00		IEC 60250
2.05 GHz	4.16		Internal method
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.031		IEC 60250
2.05 GHz	5.0E-3		Internal method
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	335 - 345	°C
Средняя температура	350 - 360	°C
Передняя температура	350 - 360	°C
Температура сопла	350 - 360	°C
Температура обработки (расплава)	350 - 360	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 350 to 360°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

