

Kelon® B FR H CET/05-V2HF

Минеральный

Polyamide 6

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 (PA6) based compound.

Heat stabilised. Mineral filler. UL94 V-2 classified, halogens-based flame retardants and red phosphorous free.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный
Добавка	Огнестойкий
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Огнестойкий
	Галоген
	Стабилизация тепла
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.80 to 1.0	%	
Flow : 2.00 mm	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.35	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	4000	MPa	
60°C	1700	MPa	
90°C	1000	MPa	
120°C	600	MPa	
150°C	400	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	75.0	MPa	
Break, 23°C	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	3.2	%	
Break, 23°C	5.0	%	
Break, 60°C	> 100	%	

Break, 90°C	> 100	%
Break, 120°C	> 100	%
Break, 150°C	> 100	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m ²	
23°C	3.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	65.0	°C	
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение
Dimensional Stability	74.0

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	60 MPa
2.	20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

