

LEXAN™ 9915A_ resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN 9915A polycarbonate (PC) resin, UL-94 V0 rating at 1.5 mm

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|------------------------|---------------------|
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 7.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.60 to 0.80 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.35 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2300 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2230 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 62.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 62.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 65.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 58.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | 85 | % | ASTM D638 |
| Break | 77 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2160 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2250 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 95.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 95.0 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|--------------------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 760 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁹ | 18 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁰ | 70 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 70.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹ | | | |
| | 136 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | | | |
| | 125 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² | | | |
| | 125 | °C | ISO 75-2/af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 142 | °C | ASTM D1525 ¹³ |
| -- | 145 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | | | |
| | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | | | |
| | 6.8E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | | | |
| | 6.7E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | |
| | 125 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | | | |
| | 115 | °C | UL 746 |
| RTI Str | | | |
| | 125 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | | | |
| | PLC 3 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | | | |
| | PLC 1 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | | | |
| | PLC 3 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | | | |
| | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | | | |
| | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | |
| | | | IEC 60695-2-13 |
| 1.00 mm | | | |
| | 850 | °C | |
| 1.50 mm | | | |
| | 850 | °C | |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс преломления | | | |
| | 1.586 | | ISO 489 |
| Коэффициент пропускания | | | |
| 2540 μm | | | |
| | > 90.0 | % | ASTM D1003 |

| 2540 μm, 420 nm | > 88.0 | % | Internal Method |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Haze (2000 μm) | 1.0 | % | Internal Method |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C | |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C | |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C | |
| Передняя температура | 280 to 310 | °C | |
| Температура сопла | 270 to 290 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 310 | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C | |

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 |
| 10. | 80*10*3 |
| 11. | 80*10*4 mm |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

