

## Alathon® L3810X03

Medium Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

### Описание материалов:

ALATHON L 3810X03 is an experimental medium density polyethylene copolymer with a broad and bimodal molecular weight distribution. Typical applications include merchandise bags, multi-wall bag film, heavy-duty shipping sacks and roll stock. L 3810X03 is also an excellent blend component for processors who wish to improve the tensile properties and processability of LLDPE film resins or improve the heat seal of HDPE films. This resin can be used to produce mono- and multi-layer films requiring toughness as well as an improved feel and appearance. L 3810X03 also provides processors without grooved feed extruders an opportunity to experience the advantages of higher molecular weight resins.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Соответствие пищевого контакта Средний Молекулярный вес Распределение молекулярного веса средней ширины		
Используется	Пленка Сумка Смешивание		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.10	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD : 25 µm	662	MPa	ASTM D882
TD : 25 µm	855	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm	23.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm	27.6	MPa	ASTM D882
MD: Break, 25 µm	66.2	MPa	ASTM D882
TD: Break, 25 µm	46.2	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 25 µm	380	%	ASTM D882

TD: Break, 25 $\mu$ m	620	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 $\mu$ m)	76	g	ASTM D1709
Общее воздействие энергии (25 $\mu$ m)	0.461	J	ASTM D4272
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 $\mu$ m	16	g	ASTM D1922
TD : 25 $\mu$ m	560	g	ASTM D1922

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	193 - 210	°C

#### Инструкции по экструзии

Typical Process Conditions Blow-up Ratio: 4:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat