

LG ABS XR418

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Heat, Low emission

Application

Automotives Interior parts

Главная Информация			
Характеристики	Низкая волатильность Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	113		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	48.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	76.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	107	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	8.0E-5 - 9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	8.0E-5 - 9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 90	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	180 - 210	°C
Средняя температура	210 - 230	°C
Передняя температура	230 - 240	°C
Температура сопла	230 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	40 - 60	°C
Back Pressure	0.981 - 2.94	MPa

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 120*10*4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

