

## BESTPOLUX PCTM-1

Polycarbonate + PET

Triesa Plastics

### Описание материалов:

PC/PETnatural lubricated with impact modified to gain improvements in injection and moulding generally used for pieces in conjunction with improved dimensional stability, better impact and good final surface with good HDT temperature for general industry.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Смазка		
Характеристики	Общее назначение Хорошая стабильность размеров Хорошая поверхность Модификация удара Смазка		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	15	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	59.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 275	°C	
Температура формы	80.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

