

SUPREME Specialty PS SP6630

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP6630 is a special polystyrene product. It can be processed by extrusion and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: coating applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Transparency

Главная Информация			
Характеристики	Антистатические свойства Хорошая мобильность Высокое разрешение		
Используется	Нанесение покрытия		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	74.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525 ³
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257, 23°C, 3.2mm, injection molded: 1E11 to 1E12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Температура расплава	< 230	°C
----------------------	-------	----

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

