

Radel® R-5800

Polyphenylsulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Radel® R-5800 is a high melt flow grade of Radel® polyphenylsulfone (PPSU). It is especially well-suited for parts requiring long flow length with thin walls. Radel® resins offer exceptional hydrolytic stability and toughness superior to other commercially-available, high-temperature engineering resins. They also offer high deflection temperatures and outstanding resistance to environmental stress cracking. Radel® polymers are inherently flame retardant, provide excellent thermal stability and possess good electrical properties.

Additional Radel® grades include a transparent injection molding grade (R-5000), an opaque, general purpose, injection molding grade (R-5100) and a transparent, extrusion grade (R-5500).

Natural/Transparent: Radel® R-5800 NT

Additional Made-to-Order Colors Available

Главная Информация

UL YellowCard	E36098-628751
Характеристики	Кислотоупорный Стерилизуемый автоклав Устойчивость к основанию Биосовместимый Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стерилизация Хорошая термическая стабильность Термостерилизуемый Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая термостойкость Гидролитически стабильный Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый Сверхвысокая прочность
Используется	Аэрокосмическое применение Применение самолетов Автомобильные Приложения Стоматологическое применение

Приложения для обслуживания пищевых продуктов
 Товары для больниц
 Медицинские устройства
 Медицинские/медицинские приложения
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	ISO 10993
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Прозрачный янтарь Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Экструзионный лист Термоформовка

Многоточечные данные Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (365°C/5.0 kg)	20 to 28	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.37	%	
Equilibrium	1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (3.18 mm)	69.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	7.2	%	
Break, 3.18 mm	60 to 120	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (5.0% Strain, 3.18 mm)	91.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	690	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (3.18 mm)	399	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	207	°C	ASTM D648

Температура перехода стекла ¹	220	°C	DSC
CLTE-Поток (3.18 mm)	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (3.18 mm)	9.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
0.0254 mm	> 200	kV/mm	
3.18 mm	15	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (3.18 mm, 60 Hz)	3.44		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ² (0.762 mm)	V-0		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания	
Индекс преломления	1.672		ASTM D542
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Паровая стерилизация-W/Morpholine ³	> 1000	Cycles	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	2.5	hr	
Температура обработки (расплава)	360 to 391	°C	
Температура формы	138 to 163	°C	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	171	°C	
Время сушки	4.0	hr	

NOTE

1. Heating rate of 36°F (20°C) per minute.
2. These flammability ratings are not intended to reflect hazards presented by these or any other materials under actual fire conditions.
3. Cycles passed without cracking, crazing, or rupture. Steam Autoclave Conditions:-
Temperature: 270°F (132°C)-
Time: 30 minutes/cycle- Steam Pressure: 27 psig (0.19 MPa)-
Stress Level: 1000 psi (7.0 MPa) in flexure- Additive: Morpholine at 50 ppm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

