

Badamid® A702 GF25 FR HF

25% стекловолокно

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Badamid® A702 GF25 FR HF is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 25% glass fiber. It is available in Europe for injection molding. Important attributes of Badamid® A702 GF25 FR HF are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-101254177			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей	PA66-GF25 FR			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturation, 23°C	5.7	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9200	7200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	140	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	3.0	4.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	12	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴	ISO 179/1eU			
	-30°C	50	--	kJ/m ²

23°C	60	65	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	9.0	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁷	262	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	2.8E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	130	--	°C	
some hours	220	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁸	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ⁹	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹⁰	33	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹¹ (1 MHz)	3.70	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹² (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm ¹³	V-0	--		
1.50 mm ¹⁴	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	800	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	80x10x4 mm
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	110x10x4 mm
7.	10 K/min, Compound for moulding
8.	80x80x1 mm
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	125x13x0.8 mm
14.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

