

Generic PE, Unspecified

Polyethylene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PE, Unspecified
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.898 - 0.960	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.900 - 0.964	g/cm ³	ISO 1183
--	0.896 - 0.964	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/2.16 kg	0.20 - 7.7	g/10 min	ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.20 - 9.2	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	9.8E-3 - 0.011	%	ASTM D570
Экологическое сопротивление растрескиванию (23°C)	1.00 - 1000	hr	ASTM D1693
Содержание черного углерода	40 - 45	%	ASTM D1603
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (23°C)	46 - 96		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	350 - 2220	MPa	ASTM D638
23°C	329 - 902	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	10.0 - 24.4	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	10.8 - 27.4	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	10.7 - 26.7	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	12.0 - 19.2	MPa	ISO 527-2
23°C	11.0 - 19.8	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение			
Yield, 23°C	5.6 - 19	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	36 - 830	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.0 - 530	%	ISO 527-2
Видимый модуль изгиба (23°C)	97.0 - 171	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль			

23°C	101 - 1030	MPa	ASTM D790
23°C	80.0 - 1160	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	8.00 - 37.9	MPa	ASTM D790
23°C	18.0 - 45.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	0.10 - 0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23 - 45	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD	108 - 185	MPa	ASTM D882
TD	105 - 225	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			
			ASTM D882
MD: Yield	4.80 - 20.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield	4.20 - 11.1	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	20.7 - 60.7	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	20.2 - 62.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			
			ASTM D882
MD: Fracture	350 - 720	%	ASTM D882
TD: Fracture	580 - 720	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (23°C)	55 - 110	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			
			ASTM D1922
MD	100 - 360	g	ASTM D1922
TD	220 - 600	g	ASTM D1922
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	19 - 470	J/m	ASTM D256
23°C	2.0 - 6.8	kJ/m ²	ISO 180
Прочность на растяжение (23°C)	285	kJ/m ²	ISO 8256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	69.3 - 70.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	58.0 - 82.3	°C	ISO 75-2/B
Температура ломкости	-75.0 - -48.8	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения			
--	68.4 - 125	°C	ASTM D1525
--	83.9 - 126	°C	ISO 306
Пиковая температура плавления			
--	117 - 128	°C	ASTM D3418
--	114 - 125	°C	ISO 3146

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 - 2.5E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
23°C	3.6 - 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	25 - 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (23°C)	2.30 - 3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C)	3.0E-4 - 0.010		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	30 - 32	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	58 - 88		ASTM D2457
Haze	2.2 - 7.3	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.9 - 81.0	°C
Время сушки	1.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	105 - 232	°C
Температура формы	37.8 - 47.6	°C

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PE, Unspecified. This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	40.0 - 69.3	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	83.4 - 202	°C
Зона цилиндра 2 температура.	83.4 - 212	°C
Зона цилиндра 3 темп.	83.5 - 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	83.8 - 151	°C
Зона цилиндра 5 темп.	83.8 - 223	°C
Температура расплава	109 - 228	°C
Температура матрицы	115 - 232	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PE, Unspecified. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

