

## SABIC® PPcompound 7705

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 7705 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material combines impact resistance, scratch resistance, and heat stability with interior automotive UV stability. The IMDS is 16161010.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Устойчивость к царапинам		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1910	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	23.0	MPa	ASTM D638
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	16.0	MPa	ASTM D638
Fracture	17.0	MPa	ISO 527-2/1A/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.6	%	ASTM D638
Yield	4.4	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	24	%	ASTM D638
Fracture	32	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
64.0mm span <sup>6</sup>	2080	MPa	ISO 178
50.0mm span <sup>7</sup>	1900	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>8</sup>	2.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C <sup>9</sup>	No Break		ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm <sup>10</sup>	120	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>12</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact <sup>14</sup> (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков <sup>15</sup>			
-30°C, Energy at Peak Load	7.10	J	ASTM D3763
0°C, Energy at Peak Load	19.1	J	ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	22.1	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	112	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed <sup>16</sup>	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	57.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed <sup>17</sup>	59.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			
Flow: -30 to 100°C	59.0	µm/Mk	ISO 11359-2
Transverse: -30 to 100°C	148	µm/Mk	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	190 - 230	°C	
Средняя температура	200 - 250	°C	
Передняя температура	210 - 270	°C	

Температура сопла	210 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 270	°C
Температура формы	15.0 - 60.0	°C
Back Pressure	1.00 - 1.50	MPa

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
11.	80*10*4mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	80*10*4mm, Cut
14.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
15.	6.60 m/sec
16.	80*10*4mm, Cut
17.	80*10*4mm, Cut

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

