

## DOW™ LDPE 751A

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

A high additive film resin for general packaging applications

For cast film extrusion

A fast blooming resin for high speed bag conversion

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.1.

Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

Complies with EU, No 10/2011

Complies with Japan Hygienic Olefin and Styrene Plastics Association

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент (2900 ppm) Агент скольжения (2640 ppm)
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 HPFB (Канада) без возражения 2 JHOSPA не оценивается Европа без 10/2011
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.925	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.4	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сопrotивление проколу пленки (20 µm)	0.910	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 20 µm	78.7	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
TD : 20 µm	94.4	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	13.9	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	11.4	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	32.4	MPa	ASTM D882

TD: Break, 20 µm	12.8	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	150	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	440	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (20 µm)	25	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 20 µm	200	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	100	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	96.1	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	113	°C	Internal method

  

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.3 µm)	80		ASTM D2457
Haze (20.3 µm)	4.4	%	ASTM D1003

#### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□ A,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:449°F (232°C)

□□□□:54 rpm

□□ B,□□:2.5 □□ (63.5 mm); 30:1 L/D

□□□□:449°F (232°C)

□□□□:36 rpm

□□ C,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:450°F (232°C)

□□□□:38 rpm

□□ D,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:450°F (232°C)

□□□□:37 rpm

□□ E,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:449°F (232°C)

□□□□:43 rpm

□□□□:DSB II

□□□□:25 □□ (0.6 mm)

□□□□:70°F (21°C)

□□□□:600 fpm(183 □/□)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

