

## MAJORIS HFR200

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

HFR200 is a halogen flame retardant compound with UL 94 V0 classification, intended for injection moulding. It has high flow rate and very good process ability.

The product is available in natural (HFR200) but other colours can be supplied on request.

### APPLICATIONS

HFR200 is intended for the injection moulding of electrical component.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокая яркость		
	Галогенизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	30.0	MPa	ISO 527-2/50
--	29.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	2.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль-1% Secant	2780	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	1.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-30°C	1.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	71.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	28	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

