

## LNP™ LUBRICOMP™ REL22 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP REL22 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Carbon Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RCL-4022

Product reorder name: REL22

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.81	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10500	MPa	ASTM D638
--	9970	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	2.00	MPa	ASTM D638
Break <sup>3</sup>	173	MPa	ASTM D638
Break	170	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	2.8	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	8260	MPa	ASTM D790

-- <sup>6</sup>	7920	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	230	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	241	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.49		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.49		
Коэффициент износа			
Ring	0.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	36.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	50	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	5.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.04	J	ASTM D3763
--	1.96	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	249	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

