

HiFill® PA6 GF/B20 A2

20% Стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6 GF/B20 A2 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 20% glass bead\glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed	191	°C	
CLTE-Поток	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	260 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

