

## Altuglas® SG-10

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

### Описание материалов:

Altuglas® SG-10 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic product. It is available in Asia Pacific or Europe. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E39437-102073164		
Формы	Гранулы		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	4.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.36	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	37		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	37.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (-30 to 23°C)	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.040		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления <sup>1</sup>	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания	90.0	%	ASTM D1003
Haze	2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	225 to 245	°C	
Температура формы	60.0 to 70.0	°C	

#### NOTE

1. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat