

## LNP™ LUBRICOMP™ WFL369 compound

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* Lubricomp\* WFL369 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Internally Lubricated, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WFL-4036 FR-1

Product reorder name: WFL369

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345287		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
	PTFE лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.78	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.4 to 1.6	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.5	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.51	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12400	MPa	ASTM D638
--	11200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	105	MPa	ASTM D638
Yield	106	MPa	ISO 527-2
Break	103	MPa	ASTM D638
Break	106	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.1	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2

Break	2.1	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10300	MPa	ASTM D790
--	8900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	159	MPa	ASTM D790
--	161	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.53		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.41		
Коэффициент износа-Шайба	25.2	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	670	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.80	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	221	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	221	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	207	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	

Задняя температура	232 to 243	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	249 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat