

POCAN® B 3235 POS151 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, 30 % glass fibres, injection moulding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	1.1	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.20	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.40	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.20	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	95.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9500	MPa	ASTM D638
23°C	9800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	133	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	140	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.9	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1

1 hr	9800	MPa	ISO 899-1
1000 hr	8900	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	7600	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	9800	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	190	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	225	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.4	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
Electrolytical Corrosion (23°C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT,GHLMR,09-100,GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-30°C	2.50	J	ISO 6603-2
23°C	2.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁹	225	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.26	W/m/K	ISO 8302

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	20	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2 mm/min		
8.	US-FMVSS302		
9.	10°C/min		
10.	Procedure A		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

