

Vipel® F010-LKB-35

Vinyl Ester

AOC, L.L.C.

Описание материалов:

Vipel Corrosion Resistant Bisphenol A, Epoxy Vinyl Ester Resins

AOC's Vipel F010 series is a bisphenol A epoxy-based vinyl ester resin dissolved in styrene. The Vipel F010 series is ideally suited for use in hand lay-up, sprayup, filament winding, SMC, and pultrusion processes where outstanding mechanical properties and excellent resistance to chemicals and heat are required.

Versatile

Wide formulating capabilities allow for use in many processes and for optimization of cost/performance. Unique composition produces a tough and versatile resin with excellent crack and craze resistance in molded parts. Vipel F010 is suitable for moldings that are subjected to particularly high static or dynamic loads, such as pipe, tanks, duct work and flooring applications. Vinyl ester resins have excellent resistance to sustained heat.

Corrosion Resistant

Vipel F010 highly resistant to hydrogen peroxide, and alkalis, and performs well in various stages of hypochlorite and chlorine production. Refer to AOC's "Corrosion Resistant Resin Guide" for corrosion resistance information or for questions regarding suitability of a resin to any particular chemical environment contact AOC.

Food and Drug

All resins in this datasheet are manufactured from raw materials that are listed in FDA regulation Title 21 CFR 177.2420. It is the fabricator's responsibility to also be sure that the final composite is well cured. All composites used for FDA applications should be post cured at 180°F/82°C for at least 4 hours. After post curing it should be washed with soap and water and rinsed.

Главная Информация	
Характеристики	Щелочестойкие Приемлемый пищевой контакт Хорошая коррозионная стойкость Высокая термостойкость
Используется	Обслуживание/ремонт напольных покрытий Трубопроводы Детали сантехники Резервуары
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2420
Формы	Жидкость
Метод обработки	Намотка нити Ручная укладка Пультезия Распыление

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	
Содержание Стирола	42	%	

Exotherm			
Gel to Peak	9.0	min	
Peak	188	°C	
Гелевое время (25 °C) ¹	35.0	min	
Энергия критического напряжения	100	J/m ²	ASTM E399
Коэффициент интенсивности напряжения	0.600		ASTM E399
Тиксотропный индекс ²	2.50		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость барколя	39		ASTM D2583
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	88.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	130	°C	DIN 53445
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+13	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости ³	> 1.0E+16	ohms-cm	DIN 53482
Электрическая прочность (0.700 mm)	120	kV/mm	DIN 53481
Диэлектрическая постоянная			DIN 53483
60 Hz ⁴	3.50		
60 Hz ⁵	3.40		
1 kHz ⁶	3.50		
1 kHz ⁷	3.40		
1 MHz ⁸	3.40		
1 MHz ⁹	3.30		
Коэффициент рассеивания			DIN 53483
60 Hz ¹⁰	3.7E-3		
60 Hz ¹¹	2.5E-3		
1 kHz ¹²	3.3E-3		
1 kHz ¹³	2.2E-3		
1 MHz ¹⁴	2.3E-3		
1 MHz ¹⁵	1.6E-3		
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Терморегулирующая вязкость ¹⁶ (25°C)	500	cP	

Время доставки (82°C) 4.0 hr

NOTE

- | | |
|-----|--|
| 1. | Gel time 1.5% MEKP |
| 2. | 6/60 Thix Index |
| 3. | after 24 hrs in drinking water |
| 4. | after 24 hrs in drinking water |
| 5. | Dry |
| 6. | after 24 hrs in drinking water |
| 7. | Dry |
| 8. | after 24 hrs in drinking water |
| 9. | Dry |
| 10. | after 24 hrs in drinking water |
| 11. | Dry |
| 12. | after 24 hrs in drinking water |
| 13. | Dry |
| 14. | after 24 hrs in drinking water |
| 15. | Dry |
| 16. | Brookfield LV viscosity spindle 3
at 60 rpm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

