

## LNP™ LUBRICOMP™ KZL16 compound

30% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* KZL16 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 30% Glass Fiber, Milled Glass and 5% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KFL-4016 M

Product reorder name: KZL16

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.4	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.6	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.29	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6140	MPa	ASTM D638
--	5800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	56.3	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2
Break	56.3	MPa	ASTM D638
Break	46.8	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.6	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2

Break	2.6	%	ASTM D638
Break	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5310	MPa	ASTM D790
--	6300	MPa	ISO 178
Flexural Strength	92.7	MPa	ASTM D790, ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.50		
vs. Itself - Static	0.43		
Коэффициент износа-Шайба	920	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.10	J	ASTM D3763
--	2.10	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	133	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	147	°C	ISO 75-2/ Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

