

## LNP™ LUBRICOMP™ KZL16 compound

30% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* KZL16 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 30% Glass Fiber, Milled Glass and 5% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KFL-4016 M

Product reorder name: KZL16

| Главная Информация        |  |                   |                     |
|---------------------------|--|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование   | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |                   |                     |
| Добавка                   | PTFE лубрикант (5%)                    |                   |                     |
| Характеристики            | Хорошая износостойкость<br>Смазка      |                   |                     |
| Метод обработки           | Литье под давлением                    |                   |                     |
| Физический                | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес              | 1.65                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка        |  |                   |                     |
| Flow : 24 hr              | 1.4                                    | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr       | 1.6                                    | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr       | 1.3                                    | %                 | ISO 294-4           |
| Flow : 24 hr              | 1.5                                    | %                 | ISO 294-4           |
| Поглощение воды           |  |                   |                     |
| 24 hr, 50% RH             | 0.16                                   | %                 | ASTM D570           |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.29                                   | %                 | ISO 62              |
| Механические              | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения         |  |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>           | 6140                                   | MPa               | ASTM D638           |
| --                        | 5800                                   | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение   |  |                   |                     |
| Yield                     | 56.3                                   | MPa               | ASTM D638           |
| Yield                     | 49.0                                   | MPa               | ISO 527-2           |
| Break                     | 56.3                                   | MPa               | ASTM D638           |
| Break                     | 46.8                                   | MPa               | ISO 527-2           |
| Удлинение при растяжении  |  |                   |                     |
| Yield                     | 3.6                                    | %                 | ASTM D638           |
| Yield                     | 2.3                                    | %                 | ISO 527-2           |

|  |                             |   |                        |
|--|-----------------------------|---|------------------------|
| Break  | 2.6                         | %   | ASTM D638              |
| Break  | 4.0                         | %   | ISO 527-2              |
| Флекторный модуль                              |                             |   |                        |
| --   | 5310                        | MPa   | ASTM D790              |
| --   | 6300                        | MPa   | ISO 178                |
| Flexural Strength                              | 92.7                        | MPa   | ASTM D790, ISO 178     |
| Коэффициент трения                             |                             |   |                        |
| vs. Itself - Dynamic                           | 0.50                        |   |                        |
| vs. Itself - Static                            | 0.43                        |   |                        |
| Коэффициент износа-Шайба                       | 920                         | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified    |
| <b>Воздействие</b>                             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                           |                             |   |                        |
| 23°C   | 32                          | J/m   | ASTM D256              |
| 23°C <sup>2</sup>                              | 3.9                         | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                         |                             |   |                        |
| 23°C   | 210                         | J/m   | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>3</sup>                              | 17                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков                |                             |   |                        |
| 23°C, Energy at Peak Load                      | 9.10                        | J   | ASTM D3763             |
| --   | 2.10                        | J   | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке            |                             |   |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                  | 161                         | °C  | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 133                         | °C  | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup> | 147                         | °C  | ISO 75-2/ Af           |
| <b>Иньекция</b>                                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        |                        |
| Температура сушки                              | 82.2                        | °C  |                        |
| Время сушки                                    | 4.0                         | hr  |                        |
| Задняя температура                             | 177 to 188                  | °C  |                        |
| Средняя температура                            | 193 to 204                  | °C  |                        |
| Передняя температура                           | 210 to 221                  | °C  |                        |
| Температура обработки (расплава)               | 199 to 216                  | °C  |                        |
| Температура формы                              | 82.2 to 110                 | °C  |                        |
| Back Pressure                                  | 0.172 to 0.344              | MPa   |                        |
| Screw Speed                                    | 30 to 60                    | rpm   |                        |
| <b>NOTE</b>                                    |                             |   |                        |
| 1.   | 50 mm/min                   |   |                        |
| 2.   | 80*10*4                     |   |                        |
| 3.   | 80*10*4                     |   |                        |

4.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

