

## RTP 283 A TFE 10

20% углеродного волокна

Polyamide 6

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber - PTFE Lubricated

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | PTFE лубрикант (10%)   |                   |                 |
| Характеристики  | Смазка   |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.27   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 0.020 - 0.10   | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.20   | %                 |                 |
| Primary Additive  | 20   | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 15200  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 172  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 2.0 - 3.0  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 11700  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 262  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 80   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 750  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)   | 204  | °C                | ASTM D648       |
| Электрический   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости                                     | < 1.0E+3   | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB   |                   | UL 94           |
| Инъекция  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки   | 82.2   | °C                |                 |
| Время сушки   | 2.0  | hr                |                 |

|                                  |             |     |
|----------------------------------|-------------|-----|
| Dew Point                        | -17.8       | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 243 - 279   | °C  |
| Температура формы                | 54.4 - 93.3 | °C  |
| Давление впрыска                 | 68.9 - 103  | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat