

Plenco 06582 (Transfer)

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 06582 is a rubber modified phenolic molding compound, offering excellent heat resistant properties, along with improved mechanical strength at elevated temperatures. UL recognized under component file E40654. 06582 is available in black.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231640		
Характеристики	Хорошая прочность Теплостойкость, высокая		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Черный		
Формы	Заготовка		
Метод обработки	Литье из смолы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.66	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.11	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	44		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9230	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	74.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.70	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8910	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	115	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	157	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	45.5	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	47	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	241	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	230	°C	ASTM D794
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	6.2E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.077		ASTM D150
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	175	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (6.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	37	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.07% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 276 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	165 - 182	°C
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm

Инструкции по впрыску

Transfer Time: 3-8 sec Transfer Pressure: 5.5-6.9 MPa Preheating Temperature: 104-115°C

NOTE

- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

