

## LNP™ LUBRILOY™ DF204 compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY DF204 is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber, Proprietary Lubricant. Added feature of th is grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound DF-20

Product reorder name: DF204

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	6760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.41		
vs. Itself - Static	0.39		
Коэффициент износа-Шайба	179	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	180	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	760	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM E1530
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	299 to 310	°C	
Передняя температура	304 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 316	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

