

CYCOLOY™ CY6414 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Flame retardant modified PC blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering high heat for application in appliances, lighting and electrical market.

Главная Информация				
UL YellowCard	E45329-100079921			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Бром бесплатно			
	Без хлора			
	Огнестойкий			
	Высокая термостойкость			
Используется	Приборы			
	Электрическое/электронное применение			
	Применение освещения			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	Internal Method	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturation, 23°C	0.30	%	
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				
	-- ¹	2330	MPa	ASTM D638
	--	2430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
	Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
	Yield	66.4	MPa	ISO 527-2/50
	Break ³	62.0	MPa	ASTM D638
	Break	67.9	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.7	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	85	%	ASTM D638
Break	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶	2470	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	96.7	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			
	12		ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	
	20		
23°C	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁸			
	No Break		ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁹			
			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁰			
	No Break		ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	118	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	116	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
125°C ¹²	Pass		IEC 60695-10-2
125°C	Pass		
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	95.0	°C	UL 746
RTI Str	100	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.01		ASTM D150
1 MHz	2.95		
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.7E-3		ASTM D150
1 MHz	8.8E-3		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.20 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VB		
Индекс воспламеняемости провода свечения ¹³ (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения ¹⁴			
0.750 mm	775	°C	
1.50 mm	775	°C	
3.00 mm	775	°C	
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	210 to 260	°C
Средняя температура	230 to 290	°C
Передняя температура	240 to 300	°C
Температура сопла	230 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	by VDE
13.	by VDE
14.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

