

## MELOPAS® MF 156

Стекловолокно

Melamine Formaldehyde

RASCHIG GmbH

### Описание материалов:

Glass fibre reinforced Melamine moulding compound

Primary application(s): Moulded parts in electrical engineering

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Identification according to ISO 14528-1: MF (GF20+MD25) - (GF30+MD15)

DIN 7708: MF 156

| Главная Информация      |  |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно                            |
| Используется            | Электрические детали                     |
| Рейтинг агентства       | EC 2002/96/EC (WEEE)<br>EC 2006/122/EC   |
| Соответствие RoHS       | Соответствует RoHS                       |
| Формы                   | Гранулы                                  |
| Метод обработки         | Прессформа сжатия<br>Литье под давлением |

| Физический                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность                             | 1.80 to 1.90         | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Видимая плотность                     | 0.60 to 0.80         | g/cm <sup>3</sup> | ISO 60          |
| Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup> | 0.50 to 0.90         | %                 | ISO 2577        |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)         | < 1.0                | %                 | ISO 62          |
| Post Shrinkage <sup>2</sup>           | 0.70 to 1.0          | %                 | ISO 2577        |
| Максимальная температура обслуживания |                      |                   | IEC 60216       |
| <50 h                                 | 200                  | °C                |                 |
| 20,000 h                              | 150                  | °C                |                 |
| Давление прессования прессформы       | > 20.0               | MPa               |                 |
| Compression Molding Temperature       | 160 to 180           | °C                |                 |
| Механические                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                     |                      |                   | ISO 527-2       |
| Compression Molded                    | 7000 to 9000         | MPa               |                 |
| Injection Molded                      | 8000 to 10000        | MPa               |                 |
| Tensile Stress                        |                      |                   | ISO 527-2       |

|                                    |                             |                          |                        |
|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Compression Molded                 | 40.0 to 50.0                | MPa                      |                        |
| Injection Molded                   | 45.0 to 60.0                | MPa                      |                        |
| Флекторный модуль                  |                             |                          | ISO 178                |
| Compression Molded                 | 9000 to 11000               | MPa                      |                        |
| Injection Molded                   | 10000 to 12000              | MPa                      |                        |
| Флекторный стресс                  |                             |                          | ISO 178                |
| Compression Molded                 | 90.0 to 110                 | MPa                      |                        |
| Injection Molded                   | 100 to 120                  | MPa                      |                        |
| Сжимающее напряжение               | 200 to 250                  | MPa                      | ISO 604                |
| <b>Воздействие</b>                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                  |                             |                          | ISO 179/1eA            |
| Compression Molded                 | 1.5 to 3.0                  | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Injection Molded                   | 2.5 to 4.0                  | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength   |                             |                          | ISO 179/1eU            |
| Compression Molded                 | 4.0 to 7.0                  | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Injection Molded                   | 7.0 to 9.0                  | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature        |                             |                          |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                | > 200                       | °C                       | ISO 75-2/A             |
| 8.0 MPa, Unannealed                | 130 to 150                  | °C                       | ISO 75-2/C             |
| CLTE-Поток (50 to 100°C)           | 1.5E-5 to 3.5E-5            | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Теплопроводность                   | 0.50 to 0.60                | W/m/K                    | ASTM E1461             |
| <b>Электрический</b>               | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+10 to 1.0E+11          | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+11 to 1.0E+12          | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Электрическая прочность            | 20 to 30                    | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость        |                             |                          | IEC 60250              |
|                                    | 16.0                        |                          |                        |
|                                    |                             |                          |                        |
| 100 Hz                             | 11.0                        |                          |                        |
|                                    | 9.00                        |                          |                        |
|                                    |                             |                          |                        |
| 1 MHz                              | 7.00                        |                          |                        |
| Коэффициент рассеивания            |                             |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz                             | 0.20 to 0.40                |                          |                        |
| 1 MHz                              | 0.020 to 0.040              |                          |                        |
| Дуговое сопротивление              | PLC 5                       |                          | ASTM D495              |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Comparative Tracking Index               | 600                         | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.50 mm)                  | V-0                         |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| Температура зажигания провода свечения   | 900                         | °C                       | IEC 60695-2-13         |
| <b>Инъекция</b>                          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Средняя температура                      | 70.0 to 90.0                | °C                       |                        |
| Передняя температура                     | 90.0 to 100                 | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)         | 100 to 115                  | °C                       |                        |
| Температура формы                        | 160 to 180                  | °C                       |                        |
| Back Pressure                            | 0.800 to 1.20               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                              | 80 to 120                   | rpm                      |                        |

#### NOTE

1. Compression Molded
2. 168 h / 110°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

