

NOVAPOL® PF-Y821 Series

Linear Low Density Polyethylene

NOVA Chemicals

Описание материалов:

PF-Y821-BP:

Additives: 1000 ppm Slip, 3150 ppm Antiblock

Applications: General purpose packaging, bags requiring moderate clarity, bread bags.

PF-Y821-CP:

Additives: 2500 ppm Antiblock

Applications: Industrial packaging, heavy duty sacks

Главная Информация	
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикаширующий агент (3150 ppm) [PF-Y821-BP] Антикаширующий агент (2500 ppm) [PF-Y821-CP] Устойчивость к окислению Агент скольжения (1000 ppm) [PF-Y821-BP]
Характеристики	Бутене комномер Жесткий, хороший Гладкость Устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению Обработываемый Соответствие пищевого контакта Средняя прозрачность
Используется	Упаковка Сумка Промышленное применение Универсальный Тяжелая упаковочная сумка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.921	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	210	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	230	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	45.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	33.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	610	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	870	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (25 µm, Blown Film)	110	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	100	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	400	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.0 µm, Blown Film)	57		ASTM D2457
Haze (25.0 µm, Blown Film)	12	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Low Friction Puncture ² (25.0 µm)	320	J/cm	Internal method

Film properties are typical of blown film extruded on a 2.5" extruder with 4" die and 35-mil die gap at a blow up ratio of 2.5:1, but are dependent upon operating conditions.

NOTE

1. F50
2. Blown Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

