

Hylex® P1302B3

Polycarbonate

Entec Polymers

Описание материалов:

POLYCARBONATE, UV STABILIZED, BRANCHED FOR EXTRUSION & BLOW MOLDING

Главная Информация			
UL YellowCard	E141008-101016228		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	69.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	90.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	850	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	132	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.5 mm	V-2	UL 94	
3.0 mm	V-2	UL 94	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

