

## RTP 1099 X 91190

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

### Описание материалов:

Encapsulation Grade

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.79	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.50	%	ASTM D955
Moisture Content	0.030	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 - 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	148	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	400	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	202	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	238 - 271	°C	
Температура формы	79.4 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			
Desiccant Type Dryer Required.			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

