

MAJORIS DT 208

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DT 208 is a natural, 20% mineral filled grade intended for injection moulding.

The product is available in natural (DT 208).

DT 208 has been developed especially for the laser printing, to be used in interior parts and also an excellent balance between the impact strength and stiffness, and it has very good surface quality.

APPLICATIONS

Appliance parts

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Лазерная маркировка		
	Хорошая прочность		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Детали бытовой техники		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)	1.0 - 1.6	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C, Injection Molded)	25.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C, injection molding	37	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C, injection molding	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	61.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	80.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Hold-on Pressure: 50 - 60% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat