

LEXAN™ XHT4143 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

XHT4143 is a high flow, UV stabilized, high heat polycarbonate copolymer blend with an HDT/Af of 162C. It is available in a range of opaque and limited transparent colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100321029		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер Высокая яркость Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.95	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.33	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2730	MPa	ASTM D638
--	2750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	78.0	MPa	ISO 527-2/50

Fracture ³	69.0	MPa	ASTM D638
Fracture	67.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	50	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	120	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	76	J/m	ASTM D256
23°C	93	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
72.0		J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	174	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	173	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	165	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁵	162	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	183	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁶
--	181	°C	ISO 306/B120

Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
2.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
2.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	280 - 310	°C
Средняя температура	290 - 310	°C
Передняя температура	300 - 315	°C
Температура сопла	295 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	300 - 315	°C
Температура формы	95.0 - 130	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 90	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.080	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm

15.	80*10*4 mm
16.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

