

Chemlon® 109-14 GH

14% из стекловолокна

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon 109-14 GH is an impact modified, 14% glass fibre filled, heat stabilised injection moulding grade of nylon 66. It is formulated to offer an excellent balance between impact strength and rigidity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 14% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, хороший		
	Термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	13	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	> 240	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	230	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	275 - 295	°C
Средняя температура	275 - 295	°C
Передняя температура	275 - 295	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 295	°C
Температура формы	80.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	Low	
Screw Speed	Moderate	

Инструкции по впрыску

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

