

## LNP™ LUBRICOMP™ DL003 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* DL003 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DL-4030

Product reorder name: DL003

| Главная Информация        |                                   |                   |                     |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------------|
| UL YellowCard             | E121562-101282870                 |                   |                     |
| Добавка                   | PTFE лубрикант (15%)              |                   |                     |
| Характеристики            | Хорошая износостойкость<br>Смазка |                   |                     |
| Метод обработки           | Литье под давлением               |                   |                     |
| Физический                | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес              | 1.28                              | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка        |                                   |                   |                     |
| Flow : 24 hr              | 0.80 to 0.90                      | %                 | ASTM D955           |
| Across Flow : 24 hr       | 0.88                              | %                 | ISO 294-4           |
| Flow : 24 hr              | 0.83                              | %                 | ISO 294-4           |
| Поглощение воды           |                                   |                   |                     |
| 24 hr, 50% RH             | 0.12                              | %                 | ASTM D570           |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15                              | %                 | ISO 62              |
| Механические              | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания     |
| Модуль растяжения         |                                   |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>           | 2070                              | MPa               | ASTM D638           |
| --                        | 2200                              | MPa               | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение   |                                   |                   |                     |
| Yield                     | 51.7                              | MPa               | ASTM D638           |
| Yield                     | 53.0                              | MPa               | ISO 527-2           |
| Break                     | 47.6                              | MPa               | ASTM D638           |
| Break                     | 50.0                              | MPa               | ISO 527-2           |
| Удлинение при растяжении  |                                   |                   |                     |
| Yield                     | 6.1                               | %                 | ASTM D638           |
| Yield                     | 5.5                               | %                 | ISO 527-2           |
| Break                     | 38                                | %                 | ASTM D638           |
| Флекторный модуль         |                                   |                   |                     |

|                          |       |   |                     |
|--------------------------|-------|---|---------------------|
| --                       | 2190  | MPa   | ASTM D790           |
| --                       | 2400  | MPa   | ISO 178             |
| Flexural Strength        |       |   |                     |
| --                       | 80.3  | MPa   | ASTM D790           |
| --                       | 84.1  | MPa   | ISO 178             |
| Коэффициент трения       |       |   |                     |
| vs. Itself - Dynamic     | 0.18  |   | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Static      | 0.070 |   |                     |
| Коэффициент износа-Шайба |       |   |                     |
|                          | 60.0  | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |

| Воздействие                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact            |                      |                   |                 |
| 23°C                            | 280                  | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C <sup>2</sup>               | 29                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод Impact          |                      |                   |                 |
| 23°C                            | No Break             |                   | ASTM D4812      |
| 23°C <sup>3</sup>               | 140                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Ударное устройство для дротиков |                      |                   |                 |
| 23°C, Energy at Peak Load       | 30.6                 | J                 | ASTM D3763      |
| --                              | 34.1                 | J                 | ISO 6603-2      |

| Тепловой                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке            |                      |                   |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 128                  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup> | 131                  | °C                | ISO 75-2/Аf     |

| Инъекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 4.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Задняя температура                   | 293 to 304           | °C                |
| Средняя температура                  | 304 to 316           | °C                |
| Передняя температура                 | 310 to 321           | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 299 to 316           | °C                |
| Температура формы                    | 82.2 to 110          | °C                |
| Back Pressure                        | 0.172 to 0.344       | MPa               |
| Screw Speed                          | 30 to 60             | rpm               |

| NOTE |            |
|------|------------|
| 1.   | 50 mm/min  |
| 2.   | 80*10*4    |
| 3.   | 80*10*4    |
| 4.   | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

