

Elexar® EL-1446A

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar®EL-1446A is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Elexar®The main characteristics of the EL-1446A are: flame retardant/rated flame.

Typical application areas include:

Wire and cable

Electrical/electronic applications

Главная Информация			
Используется	Подземный Кабель Кабельная оболочка Материал оболочки электрического проводника Изоляционный материал электрического проводника Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Промышленный изоляционный материал кабеля Соединитель Гибкая оболочка провода Материал оболочки кабеля терминала		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	93		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	36		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	12.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	530	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение (158°C, 168 hr)	3.0	%	ASTM D471
--	-----	---	-----------

Изменение максимального удлинения (158°C, 168 hr)	-13	%	ASTM D471
--	-----	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -50.0	°C	ASTM D746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

