

RAMSHINE PV801

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

IMPACT MODIFIED ABS FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	47.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	300	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	91.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	200 - 220	°C	
Средняя температура	205 - 220	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	

Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat