

## Medalist® MD-12250

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Medalist(R) MD-12250 is a clear high performance thermoplastic elastomer intended for use in medical and healthcare applications. Medalist(R) MD-12250 is a low density, medium hardness grade that is suitable for extrusion and injection molding.

### Главная Информация

|                   |   |
|-------------------|---|
| Характеристики    | Низкая плотность<br>Радиационная дезинфекция<br>Дезинфекция скороварки<br>Хорошая дезинфекция<br>Дезинфекция оксида этилена<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Хорошая производительность формования<br>Хорошая химическая стойкость<br>Сопротивление Kink<br>Без галогенов<br>Гибкий<br>Средняя твердость |
| Используется      | Формовочная форма для облицовки<br>Пленка<br>Шайба<br>Фитинги для труб<br>Подушка безопасности<br>Чехол<br>Препараты<br>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода   |
| Рейтинг агентства | ISO 10993 часть 5<br>ISO 13485  |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS   |
| Внешний вид       | Белый<br>Доступные цвета<br>Прозрачный/прозрачный<br>Натуральный цвет   |

|                 |                                  |
|-----------------|----------------------------------|
| Формы           | Частицы                          |
| Метод обработки | Экструзия<br>Литье под давлением |

| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                                     | 0.888                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(200°C/5.0 kg) | 1.0                  | g/10 min          | ASTM D1238      |

| Твердость           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра |                      |                   | ASTM D2240      |
| Shaw A, 1 sec       | 53                   |                   | ASTM D2240      |
| Shaw A, 5 seconds   | 50                   |                   | ASTM D2240      |

| Эластомеры                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress                   |                      |                   | ASTM D412       |
| 50% strain                       | 1.21                 | MPa               | ASTM D412       |
| 100% strain                      | 1.59                 | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain                      | 3.59                 | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break)  | 13.0                 | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 700                  | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength                    | 35.9                 | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия (23°C, 22 hr)    | 17                   | %                 | ASTM D395B      |

#### Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура               | 182 - 232            | °C                |
| Средняя температура              | 188 - 238            | °C                |
| Передняя температура             | 193 - 243            | °C                |
| Температура сопла                | 199 - 249            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 249            | °C                |
| Температура формы                | 35 - 49              | °C                |
| Давление впрыска                 | 1.38 - 5.52          | MPa               |
| Скорость впрыска                 | Fast                 |                   |
| Back Pressure                    | 0.172 - 0.689        | MPa               |
| Screw Speed                      | 50 - 100             | rpm               |

Подушка 3.81 - 25.4 mm

### Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□□2-4□□.

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 182 - 232            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 188 - 238            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 193 - 243            | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 185 - 227            | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 199 - 249            | °C                |
| Температура матрицы          | 199 - 249            | °C                |

### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

