

LNP™ THERMOCOMP™ RF0049SP compound

20% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF0049SP is a compound based on Nylon 66 containing 20% Glass Fiber. Added features of this grade include: Flame Retardant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1004 FR HS

Product reorder name: RF0049SP

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281598		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9610	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ¹	140	MPa	ASTM D638
Break	140	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ²	2.3	%	ASTM D638
Break ³	2.4	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	8650	MPa	ASTM D790
-- ⁵	8170	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶ (Break, 50.0 mm Span)	203	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	67	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	36	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	2.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	255	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	253	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	241	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	235	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

