

UBESTA 3024NUX

Polyamide 12

UBE Industries, Ltd.

Описание материалов:

Short cycle (Injection)

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей	> PA12 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.3	%	
Flow	0.90	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	46.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	45.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

