

LNP™ LUBRICOMP™ DCP36 compound

30% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DCP36 is a compound based on Polycarbonate containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this grade include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DCL-4536

Product reorder name: DCP36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	
--	1.39	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.17	%	
Across Flow : 24 hr	0.30	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	16300	MPa	ASTM D638
--	15300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	111	MPa	ASTM D638
Break	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.2	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁴	13400	MPa	ASTM D790
-- ⁵	13800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	183	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	186	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	185	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.50		
vs. Itself - Static	0.48		
Коэффициент износа			
Ring	0.650	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	18.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	8.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	460	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.8	J	ASTM D3763
--	3.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	140	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	5.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	

Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

