

Radilon® S 40HS 100 E NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 high viscosity injection moulding grade. Nucleated, easy mould release. Natural colour.

Suitable for parts with medium-high wall thickness.

ISO 1043 : PA6

Главная Информация				
Добавка	Нуклеативный агент			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Высокая вязкость			
	Ядро			
Используется	Толстостенные детали			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	11	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	3.1	--	%	
Номер вязкости (H2SO4 (Sulphuric Acid))	245	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	75.0	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	2500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	95.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	

23°C	7.0	--		kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	165	--		°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--		°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	200	--		°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--		°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--		°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0			°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0			hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15			%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280			°C	
Температура формы	70.0 to 80.0			°C	
Скорость впрыска	Moderate				
NOTE					
1.	2.0 mm/min				
2.	2.0 mm/min				
3.	10°C/min				

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

