

Menzolit® SMC 1500

30% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 1500 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 1500 is a special SMC for applications calling for high continuous service temperature. The glass level has been selected to combine good mouldability with good strength and stiffness properties. Even without a specific fire retardant, a retardancy level of HB according to UL 94 is achieved. Typical applications are functional components, housings, covers on heaters, dryers, ovens and furnace covers at elevated service temperature.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
Низкий уровень дыма			
Используется	Корпуса		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Smc-лист формовочный состав		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)? <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
--	0.050	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	84.0	MPa	ISO 527-2

Флекторный модуль (Compression Molded)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	80	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	190	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	185	°C	DSC
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Glow Bar	Level BH 2 <= 95		IEC 60707-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	135 to 160	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
NOTE			
1.	Post Molding Shrinkage		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

