

Ultrathene® UE672317

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Ultrathene UE672 is a series of EVA copolymer resins with good toughness, flexibility and clarity. Typical applications include laminating and heavy duty films as well as injection and blow molding.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент (2)
Характеристики	Сополимер
	Хорошая гибкость
	Высокое разрешение
	Хорошая прочность
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка
	Ламинат
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1350
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Выдувное формование
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Содержание винилацетата	13.5	wt%	
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm, blown film	90.3	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 38 µm, blown film	91.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 38 µm, blown film	6.62	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 38 µm, blown film	5.52	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	30.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	29.8	MPa	ASTM D882

Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Yield, 38 µm, blown film	18	%	ASTM D882
TD: Yield, 38 µm, blown film	16	%	ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	300	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	600	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (38 µm, Blown Film)	570	g	ASTM D4272
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 38 µm, blown film	92	g	ASTM D1922
TD: 38 µm, blown film	130	g	ASTM D1922
Скорость передачи кислорода (23°C, 38 µm, blown film)	8900	cm ³ /m ² /24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (38°C, 38 µm, blown film)	85	g/m ² /24 hr	ASTM F372
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	94.4	°C	DSC
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 38.1 µm, Blown Film)	88		ASTM D2457
Haze (38.1 µm, Blown Film)	1.5	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
NAS ¹ (38.1 µm)	78.0		ASTM D1746
Physical properties measured on 1.5 mil film produced on a 2" BGE extruder w/4" Davis-Standard die, 25 mil die gap, 420 °F melt temperature @50 lb/hr, 2:1 BUR.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	< 232	°C	
NOTE			
1.	Blown Film		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

