

Nypol® PA B3 HF NTLA010 NT324

Polyamide 6

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6 natural, fast flow, good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошие электрические свойства Высокий поток			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.15	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.0 to 1.5	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.7	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	--	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение				ASTM D638
Yield	85.0	--	МПа	
--	70.0	60.0	МПа	
Удлинение при растяжении				ASTM D638
Yield	4.0	--	%	
Break	40	110	%	
Флекторный модуль	3000	1500	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	100	50.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	60	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	70.0	--	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	205	--	°C	ASTM D1525 ¹
Температура плавления	210 to 225	--	°C	ASTM D2117

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

