

KumhoSunny ABS BM510

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ABS BM510 is a high impact ABS resin for blow molding.

Application: automobile rear spoiler, side step, car seat, fiber reinforced plastic jar inner liner.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детские Безопасные сиденья Вкладыши		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдвунное формование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	106		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	33	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	No Break		ISO 179

Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	180 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 220	°C	
Температура сопла	180 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Condition: 4 J |
| 4. | Condition: 4 J |
| 5. | Condition: 5.5 J |
| 6. | 120°C/h |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

