

LubriOne™ NL-30GF/15T-2S BLACK

30% стекловолокно

Polyamide 612

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Glass fiber reinforced PA612 compound with PTFE and silicone lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	115	MPa	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm, Injection Molded)	170	J/m	ASTM D256A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.0 mm)	HB		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80 - 90	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
Температура формы	65 - 85	°C	

Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW			

NOTE			
1.	5.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

