

Bayflex® 180 RRIM (20% Mica)

20% слюды

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex 180 is a high-performance polymer system with excellent heat stability, low moisture absorption, low thermal expansion characteristics and excellent impact resistance. Parts made from this material have excellent surface and paint adhesion qualities and have a DOI (Distinction of Image) comparable to painted steel parts. A wide range of parts can be molded with the Bayflex 180 system, from thin wallstock rocker panels and trim to large, durable body panels and engine enclosures for specialty equipment. As with any product, use of the Bayflex 180 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

The Bayflex 180 system is supplied as two reactive liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer and Component B is a polyether polyol.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Слюда наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность Хорошая ударопрочность Распылитель Термическая стабильность, хорошая Отличный внешний вид		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток	0.55	%	Internal method
Поглощение воды-240 hr(3,81 мм)	0.20	%	Internal method
Нагрев-6 в навесе ¹			ASTM D3769
121°C, 3.81 mm	1.02	mm	ASTM D3769
191°C, 3.81 mm	11.9	mm	ASTM D3769
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.81 mm)	35.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.81 mm)	22	%	ASTM D638

Флекторный модуль (23°C, 3.81 mm)	2070	МПа	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.81 mm)	35.2	МПа	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.81 mm)	22	%	ASTM D412
Tear Strength ² (3.81 mm)	140	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.81 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.81 mm)	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта ³			
Component a	Mixing ratio by weight: 150		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Срок годности (32°C)	26	wk	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Part A Type: Isocyanate Appearance: Colorless to light yellow liquid Specific Gravity @ 25°C: 1.1 Viscosity @25°C: 735 mPa-s Flash Point PMCC: >93 °C			
Part B Type: Polyol Appearance: Yellow to amber liquid Specific Gravity @ 25°C: 1.01 Viscosity @25°C: 960 mPa-s Flash Point PMCC: 164 °C			
Molding Parameters Material Temperature: 32 to 43 °C Mold Temperature: 71 to 74 °C Typical Cure Time, 0.125 in: 30 sec Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.70 to 0.75 0			

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 1 hr |
| 2. | C mould |
| 3. | 105 Index |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

