

Celanex® 2002

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 2002 is a general purpose, unreinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability. Celanex 2002 is a medium flow material.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая Средняя степень жидкости Универсальный | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.31 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 18.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 1.8 - 2.0 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction | 1.8 - 2.0 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction | 1.8 - 2.0 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.19 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 78 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -40°C | 3100 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 3170 | MPa | ASTM D638 |
| 80°C | 469 | MPa | ASTM D638 |
| 121°C | 296 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2600 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, -40°C | 101 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 0°C | 75.8 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 55.8 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Yield, 80°C | 24.8 | MPa | ASTM D638 |
| Yield, 121°C | 17.9 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 60.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Fracture | 35.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| 50% strain | 30.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield, -40°C | 7.2 | % | ASTM D638 |
| Yield, 0°C | 4.4 | % | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 3.2 | % | ASTM D638 |
| Yield, 80°C | 17 | % | ASTM D638 |
| Yield, 121°C | 23 | % | ASTM D638 |
| Yield | 4.0 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Fracture, 23°C | 200 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 220 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве | > 50 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Флекторный модуль (23°C) | 2500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 80.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 190 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 160 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 150 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 55.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Температура перехода стекла | 60.0 | °C | ISO 11357-2 |
| Викат Температура размягчения | 190 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура плавления | 225 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 1.4E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сопrotивление громкости | | | |
| -- | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| -- ¹ | 17 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- | 23 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 1 MHz | 3.20 | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 4.00 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.50 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 100 Hz | 1.4E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.022 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.710 mm) | HB | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 22 | % | ISO 4589-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 - 130 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | % | |
| Температура бункера | 20.0 - 50.0 | °C | |
| Задняя температура | 230 - 240 | °C | |
| Средняя температура | 235 - 250 | °C | |
| Передняя температура | 235 - 250 | °C | |
| Температура сопла | 250 - 260 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 235 - 260 | °C | |
| Температура формы | 65.0 - 93.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Feed Temperature: 230 to 240°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Manifold Temperature: 250 to 260°C | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | Method A (short time) | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

