

## LNP™ VERTON™ RV00AE compound

50% длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON RV00AE is a compound based on PA 66 resin containing Long Glass Fiber. Added features include; Easy Molding.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound RF-700-10 EM

Product reorder name: RV00AE

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101282648		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Хорошая производительность формования		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	0.22	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.15 - 0.35	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	265	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	15600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	370	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>2</sup>			ISO 180/1A
-40°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	89	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	152	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	258	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	253	°C	ISO 75-2/Af

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	282 - 293	°C
Средняя температура	288 - 299	°C
Передняя температура	288 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 304	°C
Температура формы	93.3 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

